

PTFE-100 SPRAY

70-87

Metaflux®

Fiche technique

DESCRIPTION:

PTFE 100, le produit de lubrification propre aux mille applications. Revêtement composé à 100% de PTFE ; facilite le coulissement et effet anti-adhérent. Pour surfaces de coulissement et rails de guidage dans toutes les branches de l'industrie en particulier dans les domaines du bois, papier, textile et cartonnerie. Isolation de pièces électriques ou électroniques. Comme produit de séparation propre dans la transformation de matières plastiques (ne pas utiliser sur plexiglas et polystyrène). Permet de protéger efficacement de l'eau les joints en papier ou liège tout en évitant leur dessèchement : durée de vie prolongée de 300%. Lubrifiant incolore et propre pour portes et fenêtres coulissantes, mécanismes de guidage, filetage, pièces rétractables en matières synthétiques...

DIRECTIVES D'UTILISATION:

Éliminer huiles, rouille, graisse et impuretés avec Metaflux 70-15. Bien agiter l'aérosol et vaporiser à environ 25 cm.

N'est pas compatible avec l'oxygène.

Récipient sous pression : protéger du soleil et ne pas exposer à des températures supérieures à 50°C. Ne pas percer ou brûler, même après utilisation. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur tout matériel incandescent. Tenir hors de portée des enfants. Sans ventilation adéquate, la formation de mélanges explosifs peut être possible. Ne pas respirer les vapeurs. Inflammable. Suivez les instructions de l'étiquette. Protéger du soleil. Ne pas exposer à des températures supérieures à 50 °C/122 °F. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. Ne pas fumer. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou toute autre source d'inflammation. Ne pas percer ou brûler, même après utilisation. Utiliser uniquement à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé. Se laver soigneusement les mains/les ongles/le visage après manipulation. Porter des gants/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. Pour l'entretien des couteaux de coupe sur les machines à tabac, nous utilisons avec succès notre spray au téflon 7087. Il est essentiel de suivre une procédure précise pour garantir l'efficacité et la durabilité de la surface en PTFE.

1. Appliquez le spray téflon 7087 sur la surface en PTFE des couteaux de coupe. Assurez-vous de couvrir uniformément toute la zone à traiter.

2. Laissez le produit sécher naturellement pendant environ 2 à 3 minutes. Cela permettra au revêtement en PTFE de s'imprégner correctement.

3. Après le temps de séchage, essuyez la surface PTFE avec un chiffon sec et propre. Assurez-vous de retirer toute trace de liquide résiduel. Cette étape est cruciale pour éliminer la poudre sèche de PTFE et révéler la surface de glissement en PTFE.

Il est important de noter que le PTFE est un matériau souple et sensible aux rayures. Veillez à ne pas frotter la surface avec des matériaux abrasifs ou à la rayer avec des objets durs. Utilisez uniquement un chiffon doux et propre pour l'essuyer. En suivant attentivement ces étapes, vous assurerez la préservation de la surface de glissement en PTFE de vos couteaux de coupe, garantissant ainsi leur performance optimale sur les machines à tabac.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES:

- Revêtement synthétique sec longue durée composé à 100 % de PTFE.
- Élimine les bruits de frottements. Effet anti-adhérent.
- Repousse la saleté, la poussière et l'eau.
- Résiste à l'huile, l'eau et la plupart des substances liquides.
- Propre, incolore, exempt de graisse, très forte adhérence.
- Résiste à des températures de -60°C à 260°C. Le film déposé ne se décompose qu'à partir de 400°C.
- Séchage très rapide après application.



Contenu	Type	Art.-No	Boîte
400ML	AÉROSOL	70-87	12

1392, Avenue de la gare Mascouche (QC) Canada, J7K 2Z2

☎ 1-(888) 452-6382 ☎ (450) 477-3102 ☎ 1-(450) 477-6664

🌐 www.ametasolution.com ✉ info@ametasolution.com



AMETA
SOLUTION.COM