

PÂTE DE ZINC

Référence 70-40

Protection anticorrosion longue durée à base de ZINC
et époxy selon DIN 50.976, couleur grise.

Domaines d'applications

- Revêtement zinc pour toute surface métalliquement propre.
- Pour protection de pièces en acier ordinaire ou retouches de pièces galvanisées endommagées. Conforme à la norme DIN 50.976 (1980).
- Aspect du feuil sec couleur zinc.

Propriétés

- Application en couche épaisse avec une teneur de 96 % de zinc dans le feuil sec.
- 98,5% - 99% de zinc pur.
- Séchage avec effet oxydant, sans fissuration capillaire.
- Pas de décantation du zinc dans le pot.
- Toujours prêt à l'emploi.
- Possibilité d'utilisation au pistolet ou à l'airless sans dilution avec une buse de 4 ou 5.
- Possibilité d'appliquer 150 microns en une application.
- Bonne adhérence sur tous métaux.
- Séchage rapide.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- 70-40 Pâte de Zinc répond à la norme ASTM A-780

Utilisation

Bien mélanger avant usage.

La surface à traiter doit être exempte de rouille, graisse, huile, sels ou autres salissures.

Ne pas appliquer sur surfaces humides.

Appliquer au pinceau ou à l'airless (en général aucune dilution n'est nécessaire ; utiliser uniquement du white-spirit comme diluant).

Peut être appliqué par temps froid (MAX -5 °C).

Entre -5 °C à 0°C, le temps de séchage sera deux fois plus long.

Recommandations

Stockage : à protéger contre la chaleur dépassant 35° C (éviter l'exposition au soleil).

Si le produit est utilisé conformément aux instructions, aucun effet secondaire ne devrait être constaté.

Épaisseur du revêtement de pâte de zinc selon DIN 50,976 (1980)		
Épaisseur du matériel	Épaisseur du Zinc	Épaisseur de pâte de zinc à appliquer
1 mm	50µm	75 à 100µm
de 1 a 3 mm	55µm	80 à 110µm
de 3 a 6 m	70µm	105 à 140µm
6 mm	85µm	130 à 170µm



Contenu / Content	Type	Art.-No	Zinc en feuille sèche / Dry film zinc content	Pureté de zinc / Zinc purity	Résistance Temperature Resistance	Couvrant / (100µm) cover	sec touché & complet / Dry touch & complete	
400ml.	Aerosol	70-45	93% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+120°C	8 m ² (86 ft ²)	8-11 min / 24 hre	12
500g.	Pot	70-4050	96% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+800°C	1.25 m ² (14 ft ²)	10 min / 24 hre	25
1kg.	Pot	70-4001	96% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+800°C	2.5 m ² (27 ft ²)	10 min / 24 hre	25
1 kg.	Pot/pinceau/brush	70-4002	96% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+800°C	2.5 m ² (27 ft ²)	10 min / 24 hre	25
10 kg.	Pot	70-4010	96% (+/- 1%)	98.5 - 99%	+800°C	25 m ² (269 ft ²)	10 min / 24 hre	1
1 l.	Diluant / thinner	70-6301	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	12

APPROBATION

Certification CAN/CGSB-1.181

Ministere du transport: test; ASTMB117 conformité:
ASTM A123, ISO 1461, ASTM A780, CAN/CSA-G164

Standard international: ISO 3549

Military force United Kingdom and NATO
NSN (Nato stock number) 7520-99-212-4616